



### 技术要求

1. 本除尘器Q/32021JAR001-2002《旋风式脱硫除尘器》技术要求进行制造和验收。
2. 除尘器的各项性能指标应符合GB195-1999《制气气袋性能检测方法》的要求。
3. 除尘器用手工地、风、材料等均为不锈钢之材料S12和A102。不锈钢与铜制之比为302。铜制之比为422。焊接工艺参考JB/T4709-92焊接工艺规程执行。
4. 管口及方位按本图（未注明时按管口高度为120mm）。
5. 除尘器外筒制成后，内外筒焊缝应进行射线检测处理。

注：支脚按用户要求配置。

### 技术特性表

序号	名称	符号	设备内
1	处理气量	M/h	5000
2	排气进口温度	°C	250~300
3	排气出口温度	°C	<70
4	电动机型号		2.5
5	电动机额定功率	KW	1.1

### 管口表

序号	公称直径	连接件尺寸及标准	密封型式	用途
N1	210x450			排气进口
N2	25	PL25-0.6	RF	喷淋水进口
N3	65	PL65-0.6	RF	排气口
N4	360			排气口

水型排气量60000米 <sup>3</sup> /时				D800-j			
旋风式(脱硫)水膜除尘器				重量(公斤)			
				349.58			
				比例			
				1:10			
图 样 表 示				共 张			
第 张				第 张			
设计 日期				审核 日期			
校 对				技 术			
二				艺			

无锡市四方锅炉设备制造有限公司